

厦门市固定资产投资项 目（工业类）节能审查备案表

厦工信能备[2025]18号

项目概况	建设项目名称	立洲高精弹性件生产基地建设项目			拟开工时间	2025年8月	
	中央代码	2504-350298-06-01-892356			拟建成时间	2027年8月	
	项目建设单位	厦门立洲精密科技股份有限公司			单位负责人	王培杰	
	统一社会信用代码	913502006120150192			负责人电话	13606082059	
	建设地点	翔安区13-03新圩片区新马路与何西南路交叉口西南侧			收件人/手机	王培杰/13606082059	
	收件地址（寄件必需，请务必填写准确）	厦门火炬高新区（翔安）产业区洪溪南路8号楼				邮编	361101
	项目性质	☐ 新建	☒ 改建	☒ 扩建	项目总投资	35923	万元
	投资管理类别	☐ 审批	☐ 核准	☒ 备案	其中：固定资产投资	11137	万元
	项目所属行业	弹簧制造			建筑面积（m ² ）	74025.55	
建设规模及主要内容	项目位于翔安区13-03新圩片区新马路与何西南路交叉口西南侧，建筑面积74025.55平方米，用地面积25433.23平方米，拟建设高精弹性件生产基地建设项目，包含2栋厂房、办公楼及配套设施，引进先进的生产设备。两年内完成土建建设，设备投入在3年内完成，项目建成后，该基地年产能可达7006吨，其中2156吨为企业原有产能迁移，技术创新：本项目所涉及的关键技术应用与创新情况具体包括高精度多层波形弹簧设计与成型技术、超精密弹簧高性能制造与控制技术、高疲劳碟形弹簧的高精度控制技术以及耐超高转速挡圈（自锁挡圈）设计与成型技术等；②产品创新：本项目将持续进行产品创新，注重对下游行业发展趋势的考察，紧跟市场本土化的需求和行业前沿，从客户的需求出发，解决客户痛点或行业技术难点，开发适应客户需求的各类产品；③信息化和智能化创新：本项目将推动构建数字化工厂，将信息化、智能化与工业化的深度融合，打造一整套科学的自动化生产工艺体系，提高生产效率，项目总投资约3.59亿元，项目建成达产后，年产值达50000万元 主要建筑面积：74025.55（平方米），新增生产能力（或使用功能）：预计每年新增约7006吨产品的生产能力，其中2156吨为企业原有产能迁移。						
项目年耗能量	能源种类	计量单位	年需要实物量	参考折标系数	年需要折标煤量（吨标准煤=年需要实物量*折标系数）		
	电力	万千瓦时	3338.5185	1.229（当量值）	4103.039236		
	天然气	万立方米	3.96	12.143	48.08628		
	热力	百万千焦/吨	0	0.0341或实测	0		
	原煤	吨	0	0.7143或实测	0		
	液化石油气	吨	0	1.7143	0		
	其它						
	能源能总量（吨标准煤）					4151.125516	
	耗能工质种类	计量单位	年需要实物量	参考折标系数	年需要折标煤量（吨标准煤=年需要实物量*折标系数）		
	新水	吨	22000	0.2571kgce/t	5.6562		
耗能工质总量（吨标准煤）					5.6562		
项目年耗能总量（吨标准煤=能源消费总量+耗能工质总量）					4151.125516		
项目节能措施简述（采用的节能设计标准、规范以及节能新技术、新产品并说明项目能源利用效率）： 根据《公共建筑节能设计标准》GB50819-2015、《工业建筑节能统一标准》GB51245-2017及《建筑节能与可再生能源利用通用规范》GB55015-2021规范要求 1、M1厂房及M2厂房建筑上采用外墙保温，建筑外墙为煤矸石多孔砖+玻化微珠保温砂浆，内墙采用煤矸石多孔砖砌块；外门采用玻璃平开门和钢制平开门（保温型）；混凝土屋面保温材料采用挤塑聚苯板保温，外窗采用6+12+6中空玻璃，满足建筑节能规范要求，A1办公楼外墙设计为玻璃幕墙，采用LOW-E中空玻璃，混凝土屋面保温材料采用挤塑聚苯板保温，满足节能规范要求。 2、所有通风、空调设备均选用高效节能产品，冷源设备的性能系数和综合部分负荷性能系数、风机的单位风量耗功率等参数满足《公共建筑节能设计标准》相关要求。 空调风管、空调水管均按《公共建筑节能设计标准》的要求选择相应保温材料及厚度以减少冷热损失。 3、对变压器、风机、水泵等有能效等级的设备应选用节能型产品。							

审批承诺:

我司郑重承诺:

- 1、本项目不属于“国家审批的政府投资项目、国家核准的企业投资项目、重大产能过剩行业、年综合能耗超过5000吨标准煤、有强制性单位产品能耗限额项目、集中供热区域新建锅炉项目”等负面清单之内;
- 2、本表所填报数据真实、有效,未有造假,建设过程将履行相应的节能措施,若有虚报,愿意接受一切责任。

企业(签章)

企业经办人:

承诺日期: 2025 年 06 月 19 日

节能审查登记备案意见:

根据《节约能源法》、《固定资产投资项目节能审查办法》(国家发改委2023年第2号令)、《厦门市人民政府关于印发厦门市固定资产投资项目节能审查实施办法的通知》(厦府(2017)178号)及节能审查负面清单、分类管理的规定,该项目年综合能耗不高于5000吨标准煤,且项目年耗电量高于500万千瓦时或综合能耗高于1000吨标准煤,适用节能登记备案管理,准予备案管理。项目单位在项目实施前应按照《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国节约能源法》有关要求,做好环境影响评价、节能资源综合利用、安全评估,并做好安全生产及消防“三同时”等有关工作,落实“禁限控”目录和项目安全准入条件,切实落实填报的节能措施,投产前需进行节能验收,未经验收不得投产,否则将按《固定资产投资项目节能审查办法》(国家发改委2023年第2号令)进行处罚。

(签章)

审批经办人:

备案日期: 2025 年 6 月 23 日

项目主要耗能设备

序号	设备名称	设备型号	数量(台)	装机容量(kW)	年运行时间(H)	年预计消耗量(万kWh)
1	成型机	YSM-39T	1	34	4800	16.32
2	成型机	YSM-38T	6	28	4800	80.64
3	成型机	YSM-36T	38	20.2	4800	368.448
4	成型机	YSM-26T	8	15.2	4800	58.368
5	成型机	FM-20T	2	10.2	4800	9.792
6	成型机	YSM-10T	11	6.2	4800	32.736
7	电脑万能机	CNC-620	30	6.2	4800	89.28
8	电脑万能机	CSM-20T	5	8.2	4800	19.68
9	电脑万能机	RFM-30T	1	10.2	4800	4.896
10	电脑万能机	CNC-620W	9	10.2	4800	44.064
11	电脑万能机	CNC-650W	1	10.2	4800	4.896
12	电脑万能机	CNC-1350W	1	32.5	4800	15.6
13	电脑万能机	CMM-12-450R	8	32.2	4800	123.648
14	电脑万能机	CNC-608	2	6.2	4800	5.952
15	电脑万能机	CNC-1320W	28	11.2	4800	150.528
16	电脑万能机	CNC-25X	1	11.2	4800	5.376
17	电脑万能机	CMM-13-430R	9	28.2	4800	121.824
18	电脑万能机	RX-20B	1	11.8	4800	5.664
19	电脑万能机	MX-20B	3	11.8	4800	16.992
20	电脑万能机	FV-210	2	10.9	4800	10.464
21	波簧机	RMFC-16W	9	2.5	4800	10.8

22	波簧机	RMFC-30W	10	8.2	4800	39.36
23	波簧机	RMFC-10W	1	2.4	4800	1.152
24	拉簧设备	KH-10A	8	3	4800	11.52
25	扭簧设备	TF-320	2	6.2	4800	5.952
26	压簧设备	CNC-8HS	75	2.2	4800	79.2
27	压簧设备	CNC-23H	13	8.2	4800	51.168
28	压簧设备	CSC-26T	5	8.2	4800	19.68
29	压簧设备	PCX-20B	9	12.3	4800	53.136
30	压簧设备	TK-550	8	30.4	4800	116.736
31	压簧设备	PCX-40A	5	30.2	4800	72.48
32	压簧设备	CMF-16E	2	6.2	4800	5.952
33	压簧设备	CX-2A	2	3.2	4800	3.072
34	压簧设备	CSC-50T	1	30.4	4800	14.592
35	压簧设备	HCS-30T	1	12	4800	5.76
36	压簧设备	TK-660	1	38	4800	18.24
37	压簧设备	CX-8B	2	6.2	4800	5.952
38	冲压设备	OCP-110E	11	13.2	4800	69.696
39	冲压设备	GTX-160	4	16.5	4800	31.68
40	冲压设备	OCP-80	11	15	4800	79.2
41	冲压设备	OCP-60E	2	11	4800	10.56
42	热处理设备	RJC-150	21	3	3300	20.79
43	热处理设备	CNC-420	39	26	3300	334.62
44	热处理设备	CNC-210	9	8	3300	23.76
45	热处理设备	HF-10	7	3	3300	6.93

46	热处理设备	SMM-208	6	6	3300	11.88
47	热处理设备	SF4-09	5	29	3300	47.85
48	热处理设备	HF-20	4	3	3300	3.96
49	热处理设备	SMM-315	17	16	3300	89.76
50	UBE 箱式多用炉热处理生产线	UBE-600-1112	2	291	4800	279.36
51	热处理设备	RJZ-3	3	3	3300	2.97
52	热处理设备	HB850	3	30	3300	29.7
53	热处理设备	RJC-530	1	45	3300	14.85
54	热处理设备	SF2-09	1	9	3300	2.97
55	模具加工设备	SF 400 400*500	4	1	3300	1.32
56	模具加工设备	Z4416A	4	1	3300	1.32
57	模具加工设备	JG-618	3	1.5	3300	1.485
58	模具加工设备	616AHD	2	7.5	3300	4.95
59	模具加工设备	74416A	1	1	3300	0.33
60	模具加工设备	CZ6232A	1	2.5	3300	0.825
61	模具加工设备	DD703	1	2	3300	0.66
62	模具加工设备	DK7750	1	1	3300	0.33
63	模具加工设备	DK7763FZ	1	1	3300	0.33
64	模具加工设备	FTM-4SAG-L	1	2.2	3300	0.726
65	模具加工设备	HD-14	1	1	3300	0.33
66	模具加工设备	HH-500	1	1	3300	0.33
67	模具加工设备	HY-1100	1	3.7	3300	1.221
68	模具加工设备	JGS-618	1	1.5	3300	0.495
69	模具加工设备	JGS-818AH	1	2.75	3300	0.9075

70	模具加工设备	JGS-84AS	3	5.5	3300	5.445
71	模具加工设备	M5-24	1	1	3300	0.33
72	模具加工设备	M50B-Smart NC	2	15	7200	18.72
73	模具加工设备	M50HP-Smart NC	2	13	7200	18.72
74	激光割加工设备	MPS-30150-XP	1	30	4800	14.4
75	激光割加工设备	MPS-3015D-XP	2	30	4800	28.8
76	模具加工设备	SL400G	1	13	7200	9.36
77	模具加工设备	TG703CNC	1	2	3300	0.66
78	模具加工设备	VF-3SSYT	1	28	3300	9.24
79	模具加工设备	VF-4-V	1	28	3300	9.24
80	模具加工设备	ZNC450	1	3	3300	0.99
81	脉冲除尘器	SDTH-80	6	7.5	3300	14.85
82	磨平设备	SGM6	9	9	3300	26.73
83	磨平设备	M02-2.5	4	5.5	3300	7.26
84	磨平设备	FX-02	3	3	3300	2.97
85	磨平设备	SGM2-50	2	6.2	3300	4.092
86	磨平设备	ATM-30	1	5.5	3300	1.815
87	磨平设备	GA02	1	3	3300	0.99
88	磨平设备	GA09-2E(D)	5	28	3300	46.2
89	磨平设备	KC2020619	1	2	3300	0.66
90	磨平上料设备	MJ-400	2	2	3300	1.32
91	磨平上料设备	MJ-580	3	2	3300	1.98
92	磨平设备	MW-250/8/2E	1	12	3300	3.96
93	磨平设备	SGM6-180	1	9	3300	2.97

94	磨平设备	SGM8-2E	12	3300	3.96	
95	磨平设备	SGM9-2E	28	3300	9.24	
96	磨平设备	SGM9-600	28	3300	9.24	
97	磨平设备	YHDM580B/1	2	50	3300	33
98	数控车床	CL-15new	1	15	3300	4.95
99	数控车床	CK-36	1	15	3300	4.95
100	数控车床	SA28-S	4	15	3300	19.8
101	海天天隆注塑机	MA860/260G-A	1	20	3300	6.6
102	低速破碎机(晓马)	XMG180/180	1	3	3300	0.99
103	混色机	SSB-50	1	1.5	3300	0.495
104	冷却塔	LBCM-P-10	1	3	3300	0.99
105	自动预压装置	CHN05022/159177	1	1	3300	0.33
106	半自动预压设备	非标 CHNK05022	2	1	3300	0.66
107	数控立定处理设备	XMAB190520	1	1	3300	0.33
108	预压机（伺服电机控制）	LDJ-N1000-T3	11	1	3300	3.63
109	8562铆接装置	非标设备	1	1	3300	0.33
110	自动排屑机	非标	1	1	3300	0.33
111	立定设备	LDJ-N1000-T3-S	2	1	3300	0.66
112	双工位全自动弹簧立定试验机	AUTO-ALD-500N	1	1	3300	0.33
113	三工位弹簧立定试验机	AUTO-ADL-500N-3	3	1	3300	0.99
114	拉簧立定机	XMLZ-LH001	1	2	3300	0.66
115	数控机床	60型	1	8	3300	2.64
116	CCD检测机	WGD-YHJC-2C-LZ	27	1	4800	12.96
117	全自动弹簧负荷分选试验机	KLD-F303B(1421)	4	1	3300	1.32

118	卡簧打磨机	T42 非标	2	1.5	3300	0.99
119	弹扣打磨机	888-891A KXAAO	1	1.5	3300	0.495
120	倒角机	T30-SQ	2	1.5	3300	0.99
121	离心抛光机	120升高速离心抛光机	9	5.4	3300	16.038
122	离心抛光机	80升高速离心抛光机	2	5	3300	3.3
123	磁力抛光机	HY-880D	1	4	3300	1.32
124	振动抛光机	80L振动抛光机	6	1.1	3300	2.178
125	振动抛光机	50升AB型振动抛光机	1	1.1	3300	0.363
126	振动抛光机	450L振动抛光机	1	3	3300	0.99
127	输送带退磁机	HCTD-250	1	6	3300	1.98
128	输送带退磁机	BST-3010AC-S	1	6	3300	1.98
129	输送带退磁机	HCTD-350	5	6	3300	9.9
130	输送带退磁机	HCTD-300	1	6	3300	1.98
131	研磨机	80L研磨机	2	2	3300	1.32
132	磁力分选机	非标	3	1	3300	0.99
133	外抽式真空机	850型	1	1	3300	0.33
134	超声波清洗机	YEC-01018	4	3	3300	3.96
135	超声波清洗机	YEC-01072	1	3	3300	0.99
136	超声波清洗机	YEC-0150	3	3	3300	2.97
137	超声波清洗机	YEC-0110	3	2	3300	1.98
138	碳氢清洗设备	IIIDS-JI41-E	1	49	4800	23.52
139	碳氢清洗设备	IIIDS-J251-E型	2	75	4800	72
140	烘箱	YEC-HX0100	1	3	3300	0.99
141	脱水烘干机	非标	8	1	3300	2.64

142	去毛刺机	ZD-1000MR	1	28	3300	9.24
143	喷砂机	QF-GT1011	1	2.2	3300	0.726
144	喷砂机	QF-XF2828	2	1.1	3300	0.726
145	抛丸机	QS326JS	2	22	3300	14.52
146	抛丸机	QF-G3210A	1	22	3300	7.26
147	抛丸机	QSNB-II	3	25	3300	24.75
			689	1847.05	567300	3338.5185

备注：

1. 各种能源及耗能工质折标准煤参考系数按照《综合能耗计算通则》（GB/T2589-2020）；
2. 填写内容应用计算机打印，不得手工填写，表格栏目不够填写编辑调整，项目主要耗能设备清单做为附件亦需填写；
3. 本表一式两份（市工信局、建设单位各一份）。
4. 本事项全程网上审批，无需到场送件、领件，一律采取邮寄（免费）送达，故送达地址务必填写完整、正确，若因此无法及时、准确送达，后果由申报企业自负；