

节能审查意见企业自主验收情况表

厦工信能验[2025]13号

企业名称	厦门四合微电子有限公司				
项目名称	厦门四合微电子 PLP 生产线项目				
中央代码	2107-350205-07-01-323548			地方代码	350205
节能审查/备案文号		厦工信能评(2023)8 号			
联系人	梁世来	职务	主管	联系方式	17506070406
项目建设阶段					
项目开工建设时间	2023 年 9 月		预计投产时间	2025 年 12 月	
项目建设进度	厦门四合微电子 PLP 生产线项目于 2023 年 9 月开工进行二装工程，2024 年 12 月设备开始入场，计划 2025 年 12 月正式投产。				
项目建设方案	厦门四合微电子 PLP 生产线项目主要建设内容包括生产厂房装修、设备购买、安装调试等。规划建设一条产能 20 亿颗/月的板级扇出封装及相关模块组装产线，租赁 2 栋生产厂房部分楼层，租赁厂房面积 24050.38 m²。预计 2026 年产值可达到 15,000 万元。 本项目位于厦门市海沧区南海二路海沧半导体产业基地 2#厂房 1~4 层及 4#厂房 2、3 层，				
项目节能技术和管理措施落实情况	1、项目总平面布置功能分区明确，物流通畅，平面布置有利于过程节能、整体布局合理。 2、照明采用高效灯具及节能光源；公共区域照明实现按需开启； 3、项目选用 SCB13 系列低压变压器，设备能效优于节能备案阶段拟选用的 SCB10、SCB11 系列变压器，满足《电力变压器能效限值及能效等级》(GB20052-2020)要求。 4、项目选用 YE4 系列超高效率电机，配套变频调速装置；负载率波动时可动态调节。 5、落后设备淘汰项目实施过程中，淘汰原有如“S7 系列变压器”和“JO2 系列老旧电机”。 6、设置能源管理小组，有效节能管理。				
项目试生产或建成投产阶段实际能耗（统计时间：无）					
项目综合能源消费量(当量值,tce)	2749.88	电(万 kWh)	2237.5	煤(t)	0
		天然气(m ³)	0	其它	0
		蒸汽(t)	0		

产品产量	15 万平方英尺	项目单位 产品能耗	18.33kgce/ft ²
审查意见 中其它 能效指标	PLP 项目试产单位产品能耗 18.33kgce/ft ² (1 平方英尺≈10 ⁸ 颗元器件)，单位产品能耗低于节能审查意见（厦工信能评〔2023〕8 号）中的批复值 23.23kgce/10 ⁸ 颗；目前在试产阶段未达到满负荷生产，后续还有下降空间符合要求。		
项目节能技术和管 理措施落实情况	节能设备已安装完成，措施已落实。		
承诺书 我单位承诺对所提供的《节能审查意见企业自主验收情况表》中所有内容 与本项目实际建设情况相符，项目投产后，做好安全、消防、节能、环保工作， 切实做到安全生产、节能环保。 以上，若有不符或隐瞒，我单位承担全部法律责任。 特此承诺！ 项目建设单位（盖章）：厦门四合微电子有限公司 日期： 2025 年 12 月 16 日			

