

厦门铜力新材料有限公司关于年产 3.5 万吨高性能铜及铜合金材料生产制造项目节能审查意见变更的申请



厦门市工业和信息化局：

我司现因建设规划设计调整原因，现申请变更年产 3.5 万吨高性能铜及铜合金材料生产制造项目节能审查意见（厦工信能备【2025】20 号）中：

- 1、关于“建筑面积”原备案是 66500m²，现调整为 71850m²。
- 2、关于“建设地点”原备案是厦门市同翔高新城同安片区立城大道与科能路交叉口东北侧地块，现调整为同安区 12-17 洪塘北片区同翔大道与立城大道交叉口西北侧 02 地块。

以上变更，望批准！

厦门铜力新材料有限公司

2025 年 11 月 19 日



项目概况	建设项目名称	年产3.5万吨高性能铜及铜合金材料生产制造项目			拟开工时间	2026.01	
	中央代码	2509-350298-06-01-489112			拟建成时间	2028.12	
	项目建设单位	厦门铜力新材料有限公司			单位负责人	曾旭东	
	统一社会信用代码	91350200MAEB41E065			负责人电话	13599909225	
	建设地点	同安区12-17洪塘北片区同翔大道与立城大道交叉口西北侧02地块			收件人/手机	曾旭东 / 13599909225	
	收件地址（寄件必需，请务必填写准确）	江苏省江阴市周庄镇世纪大道北段398号			邮编	214423	
	项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建			项目总投资	48577	万元
	投资管理类别	<input type="checkbox"/> 审批 <input type="checkbox"/> 核准 <input checked="" type="checkbox"/> 备案			其中：固定资产投资	38800	万元
	项目所属行业	有色金属合金制造			建筑面积（m2）	71850	
	建设规模及主要内容	项目拟建设年产3.5万吨高性能铜及铜合金材料生产制造基地，计划采购连续挤压机、CNC加工中心及冲压等设备。主要建筑面积71850平方米，新增产能：年产8000万件新能源高压连接、输配电及数据中心铜制零部件，项目单位产品能耗0.4755吨标煤/万件。					
项目年耗能量	能源种类	计量单位	年需要实物量	参考折标系数	年需要折标煤量（吨标准煤=年需要实物量*折标系数）		
	电力	万千瓦时	2855.82	1.229(当量)	3509.80278		
	天然气	万立方米	6	12.143	72.858		
	热力	百万千焦/吨	6500	0.0341或实测	221.65		
	原煤	吨	0	0.7143或实测			
	液化石油气	吨	0	1.7143			
	其它						
	能源能总量（吨标准煤）					3804.31078	
	耗能工质种类	计量单位	年需要实物量	参考折标系数	年需要折标煤量（吨标准煤=年需要实物量*折标系数）		
	新水	吨	81556	0.0857kgce/t	6.989		
耗能工质总量（吨标准煤）					6.989		
项目年耗能总量（吨标准煤=能源消费总量+耗能工质总量）					3804.31078		
项目节能措施简述（采用的节能设计标准、规范以及节能新技术、新产品并说明项目能源利用效率）： 项目节能措施简述(采用的节能设计标准、规范以及节能新技术、新产品并说明项目能源利用效率)： 我司该项目根据《工业企业能源管理导则》(GB/T15587-2008)、《能源管理体系要求》(GB/T23331-2012)等标准进行设计，项目节能措施简述(采用的节能设计标准、规范以及节能新技术、新产品并说明项目能源利用效率)：本项目通过设备升级与优化：比如(1)采用变频空调、热回收空调等节能空调系统，能够根据实际负荷自动调节运行状态，减少能源浪费LED照明技术：项目全程采用LED照明，较传统照明节能效果明显，且具有更长的使用寿命。(2)太阳能光伏发电：在项目屋顶安装5MW太阳能光伏板，利用太阳能进行发电，降低传统电力的使用。(3)智能建筑系统：通过智能控制系统调节照明、空调等设备的运行状态，根据使用情况和环境变化进行动态调整，从而达到节能的效果。 通过上述节能设计和措施的综合应用，项目在整体能效上有了显著提升：建筑能效：项目建筑的能效等级符合绿色建筑的标准，减少了空调的能耗。减少电力消耗：通过采用高效照明和空调系统，项目的电力消耗得到有效控制，整体能源利用效率提高了降低碳排放：太阳能发电等清洁能源的使用，使得项目的碳排放量大幅度降低，项目碳排放量12530.74吨，单位产值碳排放量0.0482吨/万元，单位增加值碳排放量0.3580吨/万元。							
审批承诺： 我司郑重承诺： 1、本项目不属于“国家审批的政府投资项目、国家核准的企业投资项目、重大产能过剩行业、年综合能耗超过5000吨标准煤、有强制性单位产品能耗限额项目、集中供热区域新建锅炉项目”等负面清单之内； 2、本表所填报数据真实、有效，未有造假，建设过程将履行相应的节能措施，若有虚报，愿意接受一切责任。							
企业经办人：曾旭东				企业（签章） 承诺日期：2025年11月19日			

节能审查登记备案意见:

根据《节约能源法》、《固定资产投资项目节能审查办法》(国家发改委2016年第44号令)、《厦门市人民政府关于印发厦门市固定资产投资项目节能审查实施办法的通知》(厦府〔2017〕178号)及节能审查负面清单、分类管理的规定,该项目年综合能耗介于1000~5000吨标准煤,适用节能登记备案管理,准予备案管理,请项目建设单位切实落实填报的节能措施。

(签章)

审批经办人:

林青阳

备案日期: 2025年11月20日

审批专用章

项目主要耗能设备

序号	设备名称	设备型号	数量 (台)	装机容量 (kW)	年运行 时间 (h)	年预计消耗量 (万kW)
1	80吨冲压机	C1N-80	2		2480	0.55552
2	110吨冲压机	C1N-110	4		2480	2.1824
3	160吨冲压机	C1N-160	4	11	2480	2.1824
4	260吨冲压机	SC1-260	2	18.5	2480	1.8352
5	315吨螺旋压力机	J58K-315	1	50	2480	2.48
6	高频加热炉	GP-160	1	160	2480	13.0944
7	160吨螺旋压力机	J58K-160	1	11	2480	0.5456
8	300吨油压机	DSHS-300	2	31.7	2480	3.14464
9	630吨油压机	DSHS-630	2	55	2480	5.456
10	800吨油压机	DSHS-800	2	49.6	2480	4.92032
11	紧凑型四轴加工中心	S500Z1	20	9.5	2480	9.424
12	四轴立式加工中心	VMP-32AII	65	25	2480	80.6
13	型材复合加工中心	PDB-CNC4500	25	20	2480	24.8
14	冲剪机	GJCNC-BB-S	6	45.4	2480	13.51104
15	折弯机	GJCNC-BP-50-8-20	6	29.5	2480	8.7792
16	真空炉	RVI-3000HCC	1	500	1000	40
17	电液锤	C61Y系列	2	75	1500	4.5
18	碾环机	D53K系列	1	600	500	3
19	电阻炉	RT3-150-9	2	180	3000	86.4
20	热处理炉	RX3-240-10	1	240	1500	7.2
21	数控卧车	CAK80135d	2	18	1500	1.08
22	数控立车	KV-600BE	2	22	1500	1.32
23	四轴立式加工中心	VMP-32AII	4	20	1500	2.4

24	台式钻床	Z4019	6	0.7	500	0.042
25	三坐标	GLORY TOUCH 10.21.08	4	3.3	500	0.066
26	扫描仪	Faro Quantum S	1	0.3	500	0.0015
27	3D投影仪	/	1	0.12	500	0.0006
28	影像测量仪	IM-8020	2	0.3	500	0.003
29	镀层测厚仪	/	1	1	500	0.005
30	上引熔炼炉	SL16-QLWB-S- B-12.5/30	4	500	7000	1120
31	下引熔炼炉	G/T-3-450	1	400	7000	224
32	卧式挤压机	YJT-1350T	1	650	2500	138.125
33	艾邦400挤压机	MFCCE350	7	285	4300	134.805
34	康丰400挤压机	MFCCE400	2	285	4300	134.805
35	亚爵550挤压机	MFCCE550	2	500	3500	122.5
36	亚爵850挤压机	MFCCE850	2	650	2000	78
37	液压拉拔矫直一体机	YLB-JZ-50吨12 米	1	90	6000	27
38	连续卷拉机	SAD-18型连续 卷拉机	5	55	1800	9.9
39	链条拉拔机	/	3	55	6000	54.45
40	电加热台车式退火炉(8m)	/	2	400	1800	28.8
41	钟罩式光亮退火炉	QBG-1800-3600	2	460	1800	33.12
42	湿式打磨拉丝机	组合式	1	20	1800	0.72
43	四辊可逆精压机	Φ125/Φ 300*700mm	2	650	2288	89.232
44	四辊可逆铜箔精轧机	Φ120/Φ 400×400mm	1	400	2288	27.456
45	铜带表面清洗机	(1.6- 6.0X650mm)	1	550	2000	55
46	铜带脱脂清洗机组	0.1~1.0×300m m	1	450	2000	45
47	铜带纵剪机	0.8-3.0*300mm	1	350	2000	42
48	高精度铜带分条机	JFSL-6-650	1	180	2000	10.8
49	铜带松卷机	0.1~3.0×300m m	1	18	1800	0.972

50	宽铜带包装机	φ 508*650	1	15	1800	0.81
51	拆模机	GD700	1	15	900	0.27
52	空压机	/	1	16	7920	152.064
53	制氮机	/	2	5	720	0.144
54	液压金属屑压块机	/	2	2	2200	3.388
55	万能外圆磨床	/	1	8	500	0.04
56	精密慢走丝线切割机	/	1	13	500	0.065
57	中走丝线切割机床	ALN600GS	1	3	2000	0.24
58	四轴立式加工中心	FR-500XS	2	20	2000	2.4
59	光谱仪	/	3	3	1000	0.03
60	氧分析仪	/	1	2	1000	0.04
61	原子吸收分光光度计	O3500	2	3	1000	0.03
62	微机控制电子万能试验机	/	1	5	1000	0.05
63	直读光谱仪	CMT5105	1	3	1000	0.03
64	导电仪	SPECTRO MAXx	1	0.2	1000	0.002
65	变压器		4			
66	合计					2,855.82

备注:

1. 各种能源及耗能工质折标准煤参考系数参照《综合能耗计算通则》(GB/T2589-2008);
2. 填写内容应用计算机打印,不得手工填写,表格栏目不够填写编辑调整,项目主要耗能设备清单做为附件亦需填写;
3. 本表一式两份(市工信局、建设单位各一份)。
4. 本事项全程网上审批,无需到场送件、领件,一律采取邮寄(免费)送达,故送达地址务必填写完整、正确,若因此无法及时、准确送达,后果由申报企业自负;