

附件 1:

节能审查意见企业自主验收情况表

厦工信能备【2023】29号

企业名称	友达光电（厦门）有限公司				
项目名称	友达光电液晶面板生产线自动化改造项目				
中央代码	2212-350298-06-02-848248	地方代码			
节能审查/备案文号	厦工信能备【2023】29号				
联系人	吴涛涛	职务	主管	联系方式	13063080539
项目建设阶段					
项目开工建设时间	2023年07月	预计投产时间	2024年12月		
项目建设进度	2023年07月开工建设，实际2024年12月项目设备全部自动化改造完成，已完工投产，产线处于正常生产状态。				
项目建设方案	项目位于火炬高新区（翔安）产业区翔安北路1689号，建筑面积314042.0平方米，引入自动光学检测机，应用图像处理软件自动判别面板缺陷，取代人眼识别；进行机构更新换代，生产线体改造，以适应不同型号产品生产。				
项目节能技术和管理措施落实情况	1、有能效等级的设备类型均有优先选用节能型产品； 2、节水，机台有重复使用回收水，为增大工业用水回用率，公司有新增扩容MBR、RO废水处理系统，减少新鲜自来水用量； 3、技术节能，机台有导入智能化控制，待料状态下超过10分钟自动关机，有优化降低加热设备运行温度，依机种出货需求有明确定义各机台使用时间及温度； 4、每年按计划进行节能技术改造，进行老旧高耗能设备汰换；节能改造项目，电机永磁化节能改造工程、FFU风机交流改直流变频节能改造等； 5、管理节能，公司通过ISO 50001能源管理体系认证，建立能源管理组织架构，制定节能目标，定期评核，建立能耗监测系统，对能耗信息进行采集、监控。				
项目试生产或建成投产阶段实际能耗（统计时间：2025年1月至2025年2月）					
项目综合能源消费量（当量值，tce）	412.706803	电（万kWh）	335.807	煤（t）	0
		天然气（m ³ ）	0	其它	0
		蒸汽（t）	0		
产品产量	85094 m ²	项目单位产品能耗	0.00485 tce/m ²		

<p>审查意见 中其它 能效指标</p>	<p>本项目属于在原有生产线基础上进行设备自动化技术改造项目，根据测算，2025年1月至2025年2月产线改造导入的智能化设备产生的总能耗为412.706803吨标准煤，预估年总能耗约2476吨标准煤，由于节能技术及管理措施落实，能耗有所下降，低于设计的总能耗（2802.32893吨标准煤）。 单位产品能耗0.00485tec/m²，优于《液晶显示器件单位产品能源消耗限额》先进值：0.038tec/m²。</p>
<p>项目节能技术和管 理措施落实情况</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1、有能效等级的设备类型均有优先选用节能型产品； 2、节水，机台有重复使用回收水，为增大工业用水回用率，公司有新增扩容MBR、RO废水处理系统，减少新鲜自来水用量； 3、技术节能，机台有导入智能化控制，待料状态下超过10分钟自动关机，有优化降低加热设备运行温度，依机种出货需求有明确定义各机台使用时间及温度； 4、每年按计划进行节能技术改造，进行老旧高耗能设备汰换；节能改造项目，电机永磁化节能改造工程、FFU风机交流改直流变频节能改造等； 5、管理节能，公司通过ISO 50001能源管理体系认证，建立能源管理组织架构，制定节能目标，定期评核，建立能耗监测系统，对能耗信息进行采集、监控。
<p style="text-align: center;">承诺书</p> <p>我单位承诺对所提供的《审批专用章审查意见企业自主验收情况表》中所有内容 与本项目实际建设情况相符，若有不符或隐瞒，我单位承担全部法律责任。</p> <p>特此承诺！</p> <p style="text-align: right;">项目建设单位（盖章）： 日期：2025年03月20日</p>	

