

厦门市固定资产投资项目（工业类）节能审查备案表

厦工信能备[2025]11号

项目概况	建设项目名称	金杨股份锂电池精密结构件项目			拟开工时间	2025年3月	
	中央代码	2404-350298-06-01-862076			拟建成时间	2026年6月	
	项目建设单位	厦门金杨精密制造有限公司			单位负责人	黄勇	
	统一社会信用代码	91350200MADDCGEX0R			负责人电话	13914110795	
	建设地点	福建省厦门市同安区13-03新圩片区曦禾大道与高新大道交叉口西南侧03地块			收件人/手机	黄婧 / 13621502266	
	收件地址（寄件必需，请务必填写准确）	无锡市锡山区鹅湖镇张马桥路168号211办公室				邮编	214116
	项目性质	☒ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建			项目总投资	60000	万元
	投资管理类别	☐ 审批 ☐ 核准 ☒ 备案			其中：固定资产投资	45000	万元
	项目所属行业	C3849其他电池制造			建筑面积（m ² ）	77239.35	
建设规模及主要内容	项目规划总用地面积46633.069m ² ，建构筑物占地面积为30105.80m ² ，总建筑面积77239.35m ² （其中地上建筑面积为74735.21m ² ，地下建筑面积2504.14m ² ），总计容建筑面积101953.05m ² ，建筑系数64.56%，绿地面积5825.24m ² ，绿地率为12.49%，容积率2.186；设置机动车停车位98个（其中地面停车位98个，地下停车位0个），非机动车停车位358个。本项目包含5栋建筑，一栋门卫；一栋办公楼，一共四层，一层6米，二~四层4.1米；车间一，一共三层，一层12米，二~三层5.5米；车间二，一共两层，一层12米，二层5.5米；车间一与车间二中间有两个连廊，办公楼与车间一中间有一个连廊；一栋倒班宿舍，地上六层，地下一层，一层5米，二~六层3.6米，地下一层4.2米，包含人防。						
项目年耗能量	能源种类	计量单位	年需要实物量	参考折标系数	年需要折标煤量（吨标准煤=年需要实物量*折标系数）		
	电力	万千瓦时	1497.12	1.229(当量值)	1839.96048		
	天然气	万立方米	0	12.143	0		
	热力	百万千焦/吨	30785.54	0.0341或实测	1049.786914		
	原煤	吨	0	0.7143或实测	0		
	液化石油气	吨	0	1.7143	0		
	其它						
	能源能总量（吨标准煤）					2889.747394	
	耗能工质种类	计量单位	年需要实物量	参考折标系数	年需要折标煤量（吨标准煤=年需要实物量*折标系数）		
	新水	吨	27.57	0.2571kgce/t	7.088247		
耗能工质总量（吨标准煤）							
项目年耗能总量（吨标准煤=能源消费总量+耗能工质总量）					2889.747394		
项目节能措施简述（采用的节能设计标准、规范以及节能新技术、新产品并说明项目能源利用效率）：							
1、项目建成后，年产圆柱电池精密结构件99000万套，方形电池精密结构件3000万套。通过计算，圆柱电池精密结构件单位产品综合能耗为26.54kgce/万套，方形电池精密结构件单位产品综合能耗为87.74kgce/万套。能效水平评价：经查询，目前国家和行业主管部门未出台有关本项目产品的能效限额标准。对照与本项目同类型工程湖北金杨精密制造有限公司锂电池精密结构件项目，该项目计划年产圆柱电池结构件13.5亿套，方形电池结构件3000万套，圆柱电池精密结构件单位产品综合能耗为26.96kgce/万套，方形电池精密结构件单位产品综合能耗为88.27kgce/万套，本项目的单位产品能耗优于该项目产品单耗。 2、本项目生产设备注塑机采用高效电机，如变频电机或永磁电机，根据需要采用不同的压力和速度，有效提高注塑机的能源利用率；采用变频调速技术，减少液压泵的功率消耗。 3、对大型电动机如风机、水泵等采用变频调速，选用节能型产品。 4、项目配备4台SCB14-1600/10干式变压器，变压器能效等级为二级，为节能型产品。 5、卫生器具、水嘴、淋浴器等均选用节水型产品，其产品的技术性能符合《节水型生活用水器具》（CJ/T164-2014）中水效等级2级的要求。 6、多联式空调机组设备选型参照《多联式空调（热泵）机组能效限定值及能效等级》（GB21454-2021）的规定，能效达到1级能效水平。 7、宿舍热水系统拟采用集中式太阳能热水系统+空气源热泵辅助加热方式，节约能源。 8、项目利用车间一、车间二、办公楼等建筑屋顶建设分布式光伏电站，节能降碳。 9、项目用蒸汽由厦门晖鸿环境资源科技有限公司集中供热，该热力为垃圾焚烧发电产生热力，可降低项目碳减排。							

审批承诺:

我司郑重承诺:

1、本项目不属于“国家审批的政府投资项目、国家核准的企业投资项目、重大产能过剩行业、年综合能耗超过5000吨标准煤、有强制性单位产品能耗限额项目、集中供热区域新建锅炉项目”等负面清单之内;

2、本表所填报数据真实、有效,未有造假,建设过程将履行相应的节能措施,若有虚报,愿意接受一切责任。

企业(签章)

承诺日期: 2025 年 3 月 24 日

企业经办人:

节能审查登记备案意见:

根据《节约能源法》、《固定资产投资项目节能审查办法》(国家发改委2023年第2号令)、《厦门市人民政府关于印发厦门市固定资产投资项目节能审查实施办法的通知》(厦府(2017)178号)及节能审查负面清单、分类管理的规定,该项目年综合能耗不高于5000吨标准煤,且项目年耗电量高于500万千瓦时或综合能耗高于1000吨标准煤,适用节能登记备案管理,准予备案管理。项目单位在项目实施前应按照《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国节约能源法》有关要求,做好环境影响评价、节能资源综合利用、安全评估,并做好安全生产及消防“三同时”等有关工作,落实“禁限控”目录和项目安全准入条件,切实落实填报的节能措施。投产前需进行节能验收,未经验收不得投产,否则将按《固定资产投资项目节能审查办法》(国家发改委2023年第2号令)进行处罚。

(签章)

备案日期: 2025 年 3 月 24 日

审批经办人:

项目主要耗能设备

序号	设备名称	设备型号	数量(台)	装机容量(kW)	年运行时间(H)	年预计消耗量(万kWh)
1	落料设备及模具	1落15落料机	2	22	7200	31.68
2	1出2拉伸机及模具		16	22	7200	253.44
3	散料器和伺服送料器		2	1	7200	1.44
4	电控系统		2	1	7200	1.44
5	输送带		2	1	7200	1.44
6	插壳机		32	1	7200	23.04
7	清洗线		5	10	7200	36
8	影像识别设备(按照双通道30万只/天)		10	1	7200	7.2
9	正极集流盘清洗线		10	3	7200	21.6
10	集流盘冲压及模具		90	2	7200	129.6
11	冲压设备	SYJY-350	4	22	7200	63.36
12	喷淋线		2	10	7200	14.4
13	输送带		2	1	7200	1.44
14	插壳机		4	1	7200	2.88
15	影像识别设备		2	1	7200	1.44
17	冲压设备	SYH-300(400)	3	22	7200	47.52
18	喷淋线		3	10	7200	21.6
19	输送带		3	1	7200	2.16
20	真空箱式退火炉		1	10	7200	7.2
21	炒片机		1	1	7200	0.72

22	送料提升机		3	1	7200	2.16
23	卧式冲床	400T	3	10	7200	21.6
24	双通道切口机及模具【3万/天】		6	1	7200	4.32
25	口部磨边整形		3	1	7200	2.16
26	喷淋清洗线		1	10	7200	7.2
27	CCD检测		2	0.5	7200	0.72
28	激光打码机		2	1	7200	1.44
29	热缩包装机		1	2	7200	1.44
30	注塑机（大圈）		20	10	7200	144
31	注塑机（小圈）		18	10	7200	129.6
32	顶盖冲压设备	国产 60T	6	3	7200	12.96
33	防爆片冲压设备	进口 45T	14	3	7200	30.24
34	孔板冲压设备	进口 45T	6	3	7200	12.96
35	碳氢清洗设备		2	2	7200	2.88
36	喷沥青设备		8	1	7200	5.76
37	外涂胶设备		20	1	7200	14.4
38	内涂胶设备		20	1	7200	14.4
39	装配线（附带摆盘机、焊机和CCD检		65	10	7200	468
40	注塑机（卧式钢壳端塑料件）		6	10	7200	43.2
41	注塑机（卧式盖帽端段塑料件）		15	10	7200	108
42	外涂胶设备（盖帽端）		15	1	7200	10.8
43	内涂胶设备（盖帽端）		15	1	7200	10.8
44	防爆片冲压设备（盖帽端）	80t	2	3	7200	4.32
45	防爆片冲压模具（盖帽端）		2	3	7200	4.32
46	碳氢清洗设备		2	2	7200	2.88
47	装配线（盖帽端）		4	10	7200	28.8
48	装配线（钢壳端）		7	10	7200	50.4
49	冲压设备集流盘（正负极）		6	2	7200	8.64
50	注塑机（立式）		10	10	7200	72
51	注塑机（卧式）		4	4	7200	11.52
52	冲压设备	SYG-500	2	2	7200	2.88
53	冲压设备	SYG-200	2	2	7200	2.88
54	冲压设备	SYG-110	2	2	7200	2.88
55	冲压设备（防爆	80t	1	1	7200	0.72
56	冲压设备（极柱）	SYG-300	2	2	7200	2.88

57	数控车床（负极柱加工）		30	3	7200	64.8
58	数控铣床（负极柱加工）		2	3	7200	4.32
59	碳氢清洗设备（防爆片及孔板）		1	2	7200	1.44
60	装配线（含防爆阀激光焊接线、氩检、电测）		5	10	7200	36
61	数控车床	PUMA245韩国斗山	1	12	7200	8.64
62	平面大水模	国产	1	8	7200	5.76
63	手动工具磨床	韩国昌汉125	2	8	7200	11.52
64	内外圆磨床	进口	2	8	7200	11.52
65	内外圆磨床	国产	1	8	7200	5.76
66	加工中心（850）	韩国斗山4505	2	8	7200	11.52
67	慢走丝（大）	进口	1	4	7200	2.88
68	慢走丝（小）	进口	1	4	7200	2.88
69	中走丝	国产（小行程850mm）	4	4	7200	11.52
70	检测仪（二次元）	日本三丰QV APEX606PRO	1	1	7200	0.72
71	三坐标	国产	1	1	7200	0.72
72	货梯	载重3t，速度0.5m/s	4	18.5	3600	26.64
73	货梯	载重3t，速度0.5m/s	7	18.5	3600	46.62
74	客梯	载重1000kg，速度1.75m/s	1	15	3000	4.5
75	蒸箱		2	4	1800	1.44
76	消毒柜		2	2	3600	1.44
77	电磁灶		2	5	1800	1.8
78	冰箱		2	0.5	7200	0.72
79	排烟机		1	5	2400	1.2
80	电热水器		1	3	2400	0.72
81	轴流式消防排烟风机	风量72000m³/h，全/静压1150/900Pa，功率30kW，转速960rpm，效率≥68%	3	30	60	0.54
82	轴流式消防排烟风机	风量72000m³/h，全/静压1150/900Pa，功率30kW，转速960rpm，效率≥68%	3	30	60	0.54
83	天花板管道式换气扇	L=240m³/h，N=0.035kW	25	0.035	4800	0.42
84	轴流式消防排烟风机	风量36000m³/h，全压700Pa，功率11kW，转速960rpm，效率≥65%	1	11	60	0.066
85	轴流式消防排烟风机	风量20940m³/h，全压396Pa，功率4kW，转速960rpm，效率≥65%	1	4	60	0.024
86	离心式排风风机	风量9000m³/h，全压376Pa，功率2.2kW，转速960rpm，效率≥65%	1	2.2	2400	0.528

87	平时离心式补风风机	风量7200m³/h, 全压360Pa, 功率2.2kW, 转速960rpm, 效率≥65%	1	2.2	2400	0.528
88	风冷式冷水机组	SKW-25F-X	1	18	7200	12.96
89	水泵	LD50-32, 额定流量12.5m³/h, 额定扬程32m, 额定功率3kW, 2用1备	3	3	7200	6.48
90	风淋设备		1	1	7200	0.72
91	空调机组		3	2.5	7200	5.4
92	除湿机		2	1	7200	1.44
93	天花式室内机	制冷/制热8.0kW/9.0kW, 循环风量1000m³/h, 功率0.075kW	4	0.075	1440	0.0432
94	风管式室内机	制冷/制热11.2kW/12.5kW, 循环风量1500m³/h, 功率0.12kW	3	0.12	1440	0.05184
95	天花式室内机	制冷/制热11.2kW/12.5kW, 循环风量1200m³/h, 功率0.1kW	32	0.1	1440	0.4608
96	全热交换器	风量2000CMH, 输入功率1.5kW, 制热焓效率60%, 供热焓效率70%	4	1.2	1440	0.6912
97	直流变频多联机空调机组	制冷/制热量86kW/98kW, 制冷/制热功率8.22+16.2kW/8.62+16.8kW, 配电功率11.7+28kW, IPLV (C) =7.2, APF=4.4	1	39.7	1440	5.7168
98	直流变频多联机空调机组	制冷/制热量101.5kW/114kW, 制冷/制热功率8.8+18.7kW/9.1+19.1kW, 配电功率13.8+29kW, IPLV (C) =7.0, APF=4.3	1	42.8	1440	6.1632
99	直流变频多联机空调机组	制冷/制热量111.9kW/125.5kW, 制冷/制热功率14.4+18.7kW/14.3+19.1kW, 配电功率24+29kW, IPLV (C) =7.0, APF=4.3	2	53	1440	15.264
100	加压变频供水设备	Q=90m³/h, H=53m, n=2900r/min, N=33kW, 2用1备	3	33	4800	47.52
101	地下生活水箱消毒装置	SCII-10H-PLC-B-z水处理机 220V, 350W	1	0.35	4800	0.168
102	自喷专用泵	Q=30L/s, H=44m, N=30kW, 1用1备	2	30	60	0.36
103	消火栓专用泵	Q=45L/s, H=64m, N=45kW, 1用1备	2	45	60	0.54
104	潜水排污泵	Q=25T/h, H=16m, N=3.0kW	2	3	1200	0.72
105	潜水排污泵	Q=40T/h, H=15m, N=4.0kW	2	4	60	0.048

106	空气源热泵机组	单台机组额定制热量为84kW, COP=4.6, 能效等级为1级	6	18.2	2400	26.208
107	反渗透设备	10t/h双级反渗透设备	3	32	7200	69.12
108	电动叉车	3t	3	5	7200	10.8
109	综合一级提升泵	100-80-125G/7.5, 流量120t/h, 扬程15m, 1用1备	2	7.5	7200	10.8
110	浓液提升泵	50-32-125G/1.1, 流量10t/h, 扬程15m, 1用1备	2	1.1	7200	1.584
111	加药泵	MED4012, 一用一备, 16套	16	1.1	7200	12.672
112	投药行车	1T	1	1.6	7200	1.152
113	综合一级反应搅拌	反应搅拌减速机, 90r/min	3	1.1	7200	2.376
114	综合一级反应搅拌	反应搅拌减速机, 60r/min	1	0.75	7200	0.54
115	沉淀污泥中转泵	65-50-125G/2.2, 流量120t/h, 扬程15m, 1用1备	1	2.2	7200	1.584
116	螺杆空压机		1	37	7200	26.64
117	空悬风机	博克斯, 50m³/min	2	55	7200	79.2
118	深度提升泵	100-80-125G/7.5, 流量120t/h, 扬程15m, 1用1备	2	7.5	7200	10.8
119	隔膜压滤机	150m³	2	5.5	7200	7.92
120	压榨水泵	流量4t/h, 扬程120m, 功率4kW, 1用1备	2	4	7200	5.76
121	综合滤液泵	65-50-160G/4, 1用1备	2	4	7200	5.76
122	浓液滤液泵	65-50-125G/2.2, 流量120t/h, 扬程15m, 1用1备	2	2.2	7200	3.168
123	浓液一级加药泵	MED401	6	1.1	7200	4.752
124	恒温鼓风干燥箱		2	2	7200	2.88
125	高压灭菌锅手提式		1	1.2	7200	0.864
126	变频螺杆空气压缩机	RM90n-A-6~18m³/min, 最大压力1MPa, 排气量18m³/min	1	90	7200	64.8
127	螺杆式空气压缩机	RM90i-A7.5-16.5m³/min, 最大压力0.75MPa, 排气量16.5m³/min	1	90	7200	64.8
128	变频螺杆空气压缩机	RM75n-A-2.3~12.6m³/min, 最大压力1MPa, 排气量12.6m³/min	1	75	7200	54
129	冷冻式干燥机	HX-30HTF 35m³/min	2	7	7200	10.08
130	微热吸附式干燥机	HX-30MXF 35m³/min	2	8.2	7200	11.808
131	照明插座	LED灯	1	700	3600	252
132	变压器	SCB14-1600/10	4			
133	合计		531	306.5	424800	3028.30104

备注:

1. 各种能源及耗能工质折标准煤参考系数参照《综合能耗计算通则》(GB/T2589-2020);
2. 填写内容应用计算机打印, 不得手工填写, 表格栏目不够填写编辑调整, 项目主要耗能设备清单做为附件亦需填写;
3. 本表一式两份(市工信局、建设单位各一份)。
4. 本事项全程网上审批, 无需到场送件、领件, 一律采取邮寄(免费)送达, 故送达地址务必填写完整、正确, 若因此无法及时、准确送达, 后果由申报企业自负;