

厦门市固定资产投资项目（工业类）节能审查备案表

厦工信能备[2025]10号

项目概况	建设项目名称	高端硬质合金工具基体材料智能生产线建设项目		拟开工时间	2025年2月		
	中央代码	2502-350205-06-02-993940		拟建成时间	2027年12月		
	项目建设单位	厦门金鹭硬质合金有限公司		单位负责人	孙东平		
	统一社会信用代码	91350205MA31QY8U4F		负责人电话	0592-3579357		
	建设地点	厦门市海沧区东孚西路69号		收件人/手机	马燕玲/13799289279		
	收件地址（寄件必需，请务必填写准确）	厦门市同安区同安工业集中区集成路1601-1629号金鹭工业园			邮编	361000	
	项目性质	<input type="checkbox"/> 新建	<input type="checkbox"/> 改建	<input checked="" type="checkbox"/> 扩建	项目总投资	24932	万元
	投资管理类别	<input type="checkbox"/> 审批	<input type="checkbox"/> 核准	<input checked="" type="checkbox"/> 备案	其中：固定资产投资	17645	万元
	项目所属行业	有色金属合金制造		建筑面积（m2）	23836.57		
建设规模及主要内容	本项目聚焦高性能工具基体平台技术的研发与攻关，通过智能化生产体系重构推动现有产品提质增效。在已建厂房中，围绕数字化生产需求系统性部署电动压机、混炼机、高性能压力烧结炉等核心装备，同步实施设备智能化升级改造，构建互联互通的生产控制系统。项目完成后，将新增年产2000吨硬质合金的智能化生产能力。						
项目年耗能量	能源种类	计量单位	年需要实物量	参考折标系数	年需要折标煤量（吨标准煤=年需要实物量*折标系数）		
	电力	万千瓦时	736.24	1.229(当量值)	904.83896		
	其它						
	能源能总量（吨标准煤）				904.83896		
	耗能工质种类	计量单位	年需要实物量	参考折标系数	年需要折标煤量（吨标准煤=年需要实物量*折标系数）		
	新水	吨	18096.2	0.2571kgce/t	4.65253302		
	耗能工质总量（吨标准煤）				4.65253302		
	项目年耗能总量（吨标准煤=能源消费总量+耗能工质总量）				909.491493		
项目节能措施简述（采用的节能设计标准、规范以及节能新技术、新产品并说明项目能源利用效率）： 1、电力变压器及空调、风机、水泵等主要用能设备，均选用满足GB20052-2020二级能效及以上标准的节能型产品； 2、供配电系统均配置无功补偿装置及有源滤波系统，系统功率因数常规保持在0.95及以上标准； 3、换热器采用螺旋螺纹管换热器，较一般换热器可节能15%。 落实上述节能措施后，本项目能耗（节能）水平可确保满足属地能源管理要求。							
审批承诺： 我司郑重承诺： 1、本项目不属于“国家审批的政府投资项目、国家核准的企业投资项目、重大产能过剩行业、年综合能耗超过5000吨标准煤、有强制性单位产品能耗限额项目、集中供热区域新建锅炉项目”等负面清单之内； 2、本表所填报数据真实、有效，未有造假，建设过程将履行相应的节能措施，若有虚报，愿意承担一切责任。 企业（签章） 企业经办人：庄志敏  承诺日期：2025年2月27日							
节能审查登记备案意见： 根据《节约能源法》、《固定资产投资项目节能审查办法》（国家发改委2023年第2号令）、《厦门市人民政府关于印发厦门市固定资产投资项目节能审查实施办法的通知》（厦府〔2017〕178号）及节能审查负面清单、分类管理的规定，该项目年综合能耗不高于5000吨标准煤，且项目年耗电量高于500万千瓦时或综合能耗高于1000吨标准煤，适用节能登记备案管理，准予备案管理。项目单位在项目实施前应按照《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国节约能源法》有关要求，做好环境影响评价、节能资源综合利用、安全评估，并做好安全生产及消防“三同时”等有关工作，落实“禁限控”目录和项目安全准入条件，切实落实填报的节能措施。投产前需进行节能验收，未经验收不得投产，否则将按《固定资产投资项目节能审查办法》（国家发改委2023年第2号令）进行处罚。 （签章） 审批经办人：  备案日期：2025年12月27日 审批专用章							

项目主要耗能设备

序号	设备名称	设备型号	数量(台)	装机容量(kW)	年运行时间(H)	年预计消耗量(万kWh)
1	立式混合搅拌机	GJB25	1	7.5	864	3.24
2	柱塞式挤压机	MQ-50T	16	7.5	864	10.368
3	低压烧结炉	10MPA	13	550	864	617.76
4	等离子喷涂线		1	7.5	864	0.648
5	石墨板喷涂线		1	70	864	6.048
6	林登拌料器		1	30	864	2.592
7	柱塞式挤压机	100T	1	15	864	1.296
8	金刚石砂线切割		4	3.5	864	1.2096
9	外圆磨床		3	15	864	3.888
10	开槽机		1	15	864	1.296
11	无心磨床	18型/24型	26	18	864	40.4352
12	平磨设备	MM7132B	7	4.75	864	2.8728
13	倒角机	SM-DJ400D	5	5	864	2.16
14	切割机	YK-QD-02NC	18	4	864	6.2208
15	无心磨床	18型	3	17.9	864	4.63968
16	电动压机	40T	1	100.65	864	8.69616
17	20T压机自动取料机 械手	非标定制	4	3	864	1.0368
18	60T压机自动取料机 械手	非标定制	6	3	864	1.5552
19	自动叠炉设备	非标定制	1	4	864	0.3456
20	焊接棒检测机	非标定制	2	2	864	0.3456
21	无心磨单机循环	非标定制	2	2	864	0.3456

22	大棒材外观尺寸自动检测机	非标定制	1	4	864	0.3456
23	无心磨精磨在线检测	非标定制	18	2	864	3.1104
24	石墨板自动分拣机	非标定制	1	3	864	0.2592
25	20吨压制自动上粉单机	非标定制		4	864	1.0368
26	60吨压制自动上粉设备	非标定制	1	4	864	0.3456
27	槽式清洗机	非标定制		3	864	0.2592
28	钻针检测机	非标定制	10	3	864	2.592
29	毛坯直线度摔检一体机	非标定制	1	4	864	0.3456
30	螺距自动检测打标一体机	非标定制	1	4	864	0.3456
31	卧式拌料自动上粉	非标定制	1	4	864	0.3456
32	立式拌料自动上粉	非标定制	1	4	864	0.3456
33	挤压毛坯车间自动物流	非标定制	1	4	864	0.3456
34	等离子喷涂自动化线	非标定制	1	6	864	0.5184
35	智能模具库	非标定制	1	4	864	0.3456
36	挤压装车自动化化	非标定制	26	3	864	6.7392
37	挤压自动叠炉设备	非标定制	2	4	864	0.6912
38	MES智能制造系统V3.0	谦鹭	1	3.6	864	0.31104
39	IOT物联网平台	谦鹭	1	1.8	864	0.15552
40	APS高级排程系统	悠桦林	1	7.2	864	0.62208
41	RCS物流控制系统	谦鹭	1	1.8	864	0.15552
42	合计		195	959.7	35424	736.2144

备注:

1. 各种能源及耗能工质折标准煤参考系数参照《综合能耗计算通则》(GB/T2589-2020);
2. 填写内容应用计算机打印,不得手工填写,表格栏目不够填写编辑调整,项目主要耗能设备清单做为附件亦需填写;
3. 本表一式两份(市工信局、建设单位各一份)。
4. 本事项全程网上审批,无需到场送件、领件,一律采取邮寄(免费)送达,故送达地址务必填写完整、正确,若因此无法及时、准确送达,后果由申报企业自负;