

厦门市固定资产投资项目（工业类）节能审查备案表 厦工信能备变[2025]3号

项目概况	建设项目名称	玉晶光电潜望式长焦手机镜头智能化生产项目	拟开工时间	2025/1/1	
	中央代码	2412-350298-06-02-459092	拟建成时间	2025/12/1	
	项目建设单位	玉晶光电（厦门）有限公司	单位负责人	陈天庆	
	统一社会信用代码	91350200612012096B	负责人电话	18150369383	
	建设地点	厦门市火炬高新区火炬园创新路8号、创新三路12-20号光明楼、火炬东路26号，集美区环珠路303/305/307号、环珠路225-1号2号厂房，翔安区青泉路1-23号	收件人/手机	潘燕燕/18150369383	
	收件地址（寄件必需，请务必填写准确）	厦门市火炬高新区火炬园创新路8号		邮编	361006
	项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建	项目总投资	30000	万元
	投资管理类别	<input type="checkbox"/> 审批 <input type="checkbox"/> 核准 <input checked="" type="checkbox"/> 备案	其中：固定资产投资	30000	万元
	项目所属行业	照相机及器材制造	建筑面积（m ² ）	100000	
建设规模及主要内容	项目在原有生产线基础上进行改造升级，计划更新投资射出机、剪片机、镀膜机、光学检测仪、模具等绿色先进和更加智能化的光学精密设备903台，建设一个潜望式长焦手机镜头的设计、生产、制造全流程的智能工厂。利用独特的1G3P与平行四边形玻璃棱镜相结合的光学系统、以及先进的超低反射微结构镀膜技术，不仅产品技术处于领先水平，还将大幅提升产品质量、生产效率和智能化水平。项目预计年产能达到2000万颗，预估年产值达到30000万元。				

项目年耗能量	能源种类	计量单位	年需要实物量	参考折标系数	年需要折标煤量（吨标准煤=年需要实物量*折标系数）	
	电力	万千瓦时	1597.7	1.229(当量值)	1963.52414	
	天然气	万立方米		12.143		
	热力	百万千焦/吨		0.0341或实测		
	原煤	吨		0.7143或实测		
	液化石油气	吨		1.7143		
	其它					
	能源能总量（吨标准煤）					1963.52414
	耗能工质种类	计量单位	年需要实物量	参考折标系数	年需要折标煤量（吨标准煤=年需要实物量*折标系数）	
	新水	吨		0.2571kgce/t		
耗能工质总量（吨标准煤）						
项目年耗能总量（吨标准煤=能源消费总量+耗能工质总量）					1963.52414	

项目节能措施简述（采用的节能设计标准、规范以及节能新技术、新产品并说明项目能源利用效率）：

- 1、主系统均采用自动控制，根据实际使用情况来调节使用设备，减少能源浪费；
- 2、提高产品良率，减少机台稼动时间，待机时切断机台电源，适当调整降低加热温度；
- 3、禁止使用淘汰类、高耗能设备，选用国家认证一级能效的空压机组；

审批承诺：

我司郑重承诺：


- 1、本项目不属于“国家审批的政府投资项目、国家核准的企业投资项目、重大产能过剩行业、年综合能耗超过5000吨标准煤、有强制性单位产品能耗限额项目、集中供热区域新建锅炉项目”等负面清单之内；
- 2、本表所填报数据真实、有效，未有造假，建设过程将履行相应的节能措施，若有虚报，愿意接受一切责任。

企业（盖章）：玉晶光电（厦门）有限公司
承诺日期：2025年2月25日

企业经办人：潘燕燕

节能审查登记备案意见:

根据《节约能源法》、《固定资产投资项目节能审查办法》(国家发改委2023年第2号令)、《厦门市人民政府关于印发厦门市固定资产投资项目节能审查实施办法的通知》(厦府(2017)178号)及节能审查负面清单、分类管理的规定,该项目年综合能耗不高于5000吨标准煤,且项目年耗电量高于500万千瓦时或综合能耗高于1000吨标准煤,适用节能登记备案管理,准予备案管理。项目单位在项目实施前应按照《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国节约能源法》有关要求,做好环境影响评价、节能资源综合利用、安全评估,并做好安全生产及消防“三同时”等有关工作,落实“禁限控”目录和项目安全准入条件,切实落实填报的节能措施。投产前需进行节能验收,未经验收不得投产,否则将按《固定资产投资项目节能审查办法》(国家发改委2023年第2号令)进行处罚。

审批经办人: 

(签章)

备案日期: 2025年2月26日



玉晶
丁)

项目主要耗能设备

序号	设备名称	设备型号	数量(台)	装机容量 (kW)	年运行时间(H)	年预计消耗量 (万kWh)
1	激光功率计	/	1	5	7200	0.36
2	自动剪切机	/	1	6.6	7200	4.75
3	成品AVI	/	30	6	7200	129.60
4	成品补料分拣机	/	28	11.5	7200	231.84
5	机损AVI	/	34	6	7200	146.88
6	G05仓	/	1	45	7200	32.40
7	Rose上下料机	/	1	15	7200	10.80
8	Wafer转接机	/	6	3	7200	12.96
9	白料AVI	/	7	6.6	7200	33.26
10	镀膜机械手(沾红胶)	/	8	40	7200	230.40
11	单镜片AVI后扫码自动化	/	1	32	7200	23.04
12	下座AVI后扫码自动化	/	1	32	7200	23.04
13	成品AVI后自动化	/	1	3	7200	2.16
14	Cell line优化(MTF至成品AVI)	/	1	3	7200	2.16
15	组立车间AGV	/	1	1.2	7200	0.86
16	成品Tray洗净上下料	/	1	3	7200	2.16
17	小纸箱包装自动化	/	2	1	4234	0.85
18	自动扫码机(FOR黑料洗后出站)	/	2	1.2	7200	1.73
19	大黑盒入库贴标机(黑料)	/	2	25	7200	36.00
20	自动锁卡扣机(镭雕站)	/	1	2.3	7200	1.66
21	洗净上下料机(PD1)	/	2	3	7200	4.32
22	AB板进站贴标机(剪片站)	/	2	2.3	7200	3.31
23	AB板镭雕机(洗净站)	/	1	5	7200	3.60
24	AB板喷码擦拭机(T/方型通用)	/	1	6	7200	4.32
25	洗净上下料机(PD1)	/	4	3	7200	8.64
26	黑料AVI外检机(剪片站)	/	2	6.6	7200	9.50
27	AB板镭雕机(洗净站)	/	1	5	7200	3.60
28	AB板进站贴标机(白料)	/	3	2.3	7200	4.97
29	AB板进站贴标机(黑料)	/	2	2.3	7200	3.31
30	AB板进站简易刷板机(洗净站)	/	1	2.3	7200	1.66

31	自动贴标机	/	1	2.3	7200	1.66
32	下座拆卡扣补料转换机	/	1	2	7200	1.44
33	空AB板自动分拣机	/	1	2	7200	1.44
34	AGV 搬运机	/	1	1.9	7200	1.37
35	自动贴标机	/	1	2.3	7200	1.66
36	下座拆卡扣补料转换机	/	1	2	7200	1.44
37	空AB板自动分拣机	/	1	2	7200	1.44
38	AGV 搬运机	/	1	1.9	7200	1.37
39	威准三轴式点胶机 (控制器+软件)	/	1	1.2	960	0.12
40	喷涂机	/	1	1.2	960	0.12
41	Mem. Kepler MTF检测机	/	1	1.5	960	0.14
42	LMT 2.0 点胶机	LMT 2.0	2	5	960	0.96
43	LCB 实验机	/	1	0.3	960	0.03
44	五轴涂墨机	自动涂墨	1	0.9	7200	0.65
45	Carrington 卡灵顿 (2群AA机)	/	1	18	960	1.73
46	Plasma	BP-980	1	6	960	0.58
47	Camera	17mm物距	63	1.5	5500	51.98
48	镀膜机	/	1	7.36	7200	5.30
49	基恩仕LM-X100T	LM-X100T	1	0.15	7000	0.11
50	露点仪	SUTO_S520_CN-24-2	1	0.005	3000	0.00
51	视屏检验设备CCD	广东源兴恒准精密仪器	1	2	1500	0.30
52	露点仪	SUTO_S520_CN-24-2	1	0.005	3000	0.00
53	露点仪	SUTO_S520_CN-24-2	1	0.005	3000	0.00
54	露点仪	SUTO_S520_CN-24-2	1	0.005	3000	0.00
55	烤箱及ORT仪器之温湿度 度校准仪配套笔记本	TBD	4	0.065	3000	0.08
56	LOTA 2.0	/	4	5	7200	14.40
57	G5组立机	/	1	6.6	7200	4.75
58	外观检测设备	/	1	3	7700	2.31
59	内外径研磨机移动	LG-100C	8	7	3653	20.46
60	内径空气量规	Federal	2	0.6	3653	0.44
61	高速加工机(五轴CNC 铣床)	待评估	1	20	7227	14.45
62	Roku-Roku铣床主轴	/	3	20.5	7910	48.65
63	全自动AB板镗雕机	/	1	5	7200	3.60



64	黑料锁扣机	/	1	3	7200	2.16
65	机械臂	/	6	0.5	7200	2.16
66	黑料AOI	/	2	6.6	7200	9.50
67	平面研磨机	ACC350	1	7	7200	5.04
68	BSP	/	15	2.4	7200	25.92
69	SFR检测机	/	17	10.8	7200	132.19
70	SFR检测机	/	12	10.8	7200	93.31
71	MTF分料机	/	9		7200	6.48
72	MTF分料机	/	6		7200	4.32
73	LMT2.0+转接机	/	10		7200	57.60
74	Lota+转接机	/	3		7200	14.04
75	隧道烤箱	/	2	34	7200	48.96
76	在线Plasma	/	2	6	7200	8.64
77	静置仓	/	2	2.5	7200	3.60
78	Plasma转接机	/	2	6	7200	8.64
79	钨钢模仁研磨机(精研磨)	ULG-100 5A 650FG	1	10	7227	7.23
80	模造设备	170GMP	1	11	7700	8.47
81	模仁抛光机	JMPG100F	1	3	7700	2.31
合计			354	302	273514	1597.66

- 备注：
1. 各种能源及耗能工质折标准煤参考系数参照《综合能耗计算通则》（GB/T2589-2020）；
 2. 填写内容应用计算机打印，不得手工填写，表格栏目不够填写编辑调整，项目主要耗能设备清单做为附件亦需填写；
 3. 本表一式两份（市工信局、建设单位各一份）。
 4. 本事项全程网上审批，无需到场送件、领件，一律采取邮寄（免费）送达，故送达地址务必填写完整、正确，若因此无法及时、准确送达，后果由申报企业自负；